VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 0 1 FEB 2006

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

PCT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 2003/G018			WEITERES VORGI	SEHEN siehe Formblatt PCT/IPEA/416			
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/014563			Internationales Anmelde 22.12.2004	datum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (TagMonat/Jahr) 24.12.2003		
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK B32B27/28, B29C45/16							
Anmelder TICONA GMBH							
1.	Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird.						
2.	Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 7 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.						
3.	Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen						
٥.	, -						
	☐ Blätter mit o zugrunde lie	<u>-</u>					
	Gründen na	ach Auffassi	ıng der Behörde eine Ä		unkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen über den Offenbarungsgehalt der hinausgeht.		
	Datenträger(s) a	angeben) , lesbarer Fo	der/die ein Sequenzpro rm, wie im Zusatzfeld b	otokoll und/oder die dazu	nl der/des elektronischen ugehörigen Tabellen enthält/enthalten, protokoll angegeben (siehe Abschnitt		
4.	Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:						
	☐ Feld Nr. I Grun	dlage des B	Sescheids				
	☐ Feld Nr. II Priorität						
	☐ Feld Nr. III Keine Erstellung eines Gutachtens über Anwendbarkeit		r Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche				
	☐ Feld Nr. IV Mang	gelnde Einh	eitlichkeit der Erfindung	3			
	Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit						
	☐ Feld Nr. VI Besti	immte angei	führte Unterlagen				
	⊠ Feld Nr. VII Besti	immte Mäng	jel der internationalen /	Anmeldung			
	☐ Feld Nr. VIII Besti	immte Beme	erkungen zur internatio	nalen Anmeldung			
Datum der Einreichung des Antrags				Datum der Fertigstellung	dieses Berichts		
Data	sar minorollaring doo / tho			2			
14.06.2005				02.02.2006			
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung				Bevollmächtigter Bediens	steter		
beauftragten Behörde Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl			ıs	Van Nieuwenhuize,	O to the state of		
Fax: +31 70 340 - 3016				Tel. +31 70 340-3435	Office outope		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/014563

	Feld Nr. I Grundlage des Berichts					
1.	Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.					
	 □ Der Bericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist: □ internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) □ Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) □ internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3) 					
2.	. Hinsichtlich der Bestandteile * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (<i>Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):</i>					
	Beschreibung, Seiten					
	1-19 in der ursprünglich eingereichten Fassung					
	Ansprüche, Nr.					
	1-17 eingegangen am 25.10.2005 mit Telefax					
	☐ einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehőrigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll					
3.	 Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: Beschreibung: Seite Ansprüche: Nr. Zeichnungen: Blatt/Abb. Sequenzprotokoll (genaue Angaben): etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben): 					
4.	 □ Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend aufgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2 c)). □ Beschreibung: Seite □ Ansprüche: Nr. □ Zeichnungen: Blatt/Abb. □ Sequenzprotokoll (genaue Angaben): □ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben): 					
	* Wenn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung "ersetzt" versehen werden.					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/014563

Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Feld Nr. V Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 2-16

Nein: Ansprüche 1, 17

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ansprüche Ja:

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche 1-17 Ansprüche: 1-17

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Feld Nr. VII Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung

Es wurde festgestellt, daß die internationale Anmeldung nach Form oder Inhalt folgende Mängel aufweist:

siehe Beiblatt

Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung Feld Nr. VIII

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüche in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:

siehe Beiblatt

Zu Punkt V.

1. Es wird nach wie vor auf die folgenden Dokumenten verwiesen:

D1: Ergebnisse und Leistungen, IZFM 1999, Seiten 1-26, XP002321884, URL: www.uni-stuttgart.de/hsg-imat/hsg99.pdf

D2: WO-A-0020204

D3: Kunststoffe Nr. 11, 2003, Seiten 80 - 84

D4: JP-A-2003220667 (eine JPO-Übersetzung ist beigefügt)

2.1 Dokument D1, vgl. Seite 18, 2. Spalte, letzter Absatz zusammen mit Seite 19, 2. Spalte, letzter Absatz, offenbart ein Verbundkörper aus einem Polyacetal und mindestens einem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren gebildet durch ein Polyacetal-Formteil, an das eine oder mehrere Formteile aus dem thermoplas-tischen Polyamid-Elastomeren direkt angeformt sind, wobei das Polyacetal und das thermoplastische Polyamid-Elastomer miteinander verbunden sind, von dem sich der Gegenstand des Anspruchs 1 nach dessen Wortlaut dadurch unter-scheidet, daß die Verbundfestigkeit bei Zugbelastung nach ISO 527 zwischen dem Polyacetal und dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren mindestens 0,5 N/mm² beträgt.

Aus dem unter Punkt VIII-1 hervorgebrachten Grund kann die Neuheit des Anspruchsgegenstandes im Sinne von Artikel 33(2) PCT nicht bestätigt worden und erfüllt die vorliegende Anmeldung nicht die Erfordernisse des Artikels 33(1) PCT.

2.2 Ein Verfahren zur Herstellung eines Verbundkörpers aus einem Polyacetal und mindestens einem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren, wobei mindestens ein Polyacetal-Formteil und ein weiteres Formteil aus thermoplastischem Poly-amid-Elastomer durch Mehrkomponentenspritzgußverfahren aneinander geformt werden, wobei das Polyamid-Elastomer auf das Polyacetal-Formteil aufgespritzt wird, ist bekannt aus dem Dokument D1, vgl. Seite 18, 2. Spalte, letzter Absatz zusammen mit Seite 19, 2. Spalte, letzter Absatz.

Die sehr breite Bereiche der Polyamid-Elastomermassetemperatur und der Werkzeugtemperatur, von 200 bis 320°C, bzw. 20 bis 140 °C sind fachüblich und von den Materialien bestimmt und sind wie die minimale Verbundfestigkeit nach ISO 527 von 0,5 N/mm² als implizit von dem D1 offenbart zu sehen.

Folglich würde sich der Gegenstand des Anspruchs 15 von dem aus D1 bekann-ten Verfahren jedenfalls durch den Verfahrensschritt des Vorwärmens des Poly-acetal-Formteils auf eine Temperatur im Bereich von 80 °C bis knapp unter seinen Schmelzpunkt vor dem Verfahrensschritt des Polyamid-Elastomeranspritzens unterscheiden.

Deshalb ist der Gegenstand des Anspruchs 15 neu im Sinne von Artikel 33(2) PCT.

Wegen der unter Punkt VIII-2 erwähnten Grund kann es in diesem Bescheid nicht zu einer Bestätigung der Erfüllung des Artikels 33(3) PCT kommen.

- 3.3 Folglich ist das Erfordernis des Artikels 33(2) PCT auch nicht durch eine Verwendung gemäß dem Anspruch 17 erfüllt, siehe auch Dokument D1, Seite 17, 3. Spalte und Bild 4.
- 4. Die Beschreibung enthält keine Hinweise auf eine bevorzugte Auswahl aus den gleichwertig beansprüchten, zusätzlichen Merkmalen der abhängigen Ansprüche zur Unterstützung der erfindersichen Tätigkeit, so daß die abhängigen Ansprüche 2 - 14 und 16 in der vorliegenden Fassung die Erfordernisse des Artikels 33(3) PCT nicht ensprechen können.
- 5. Die Ansprüche 1 17 entsprechen dem Kriterium des Artikels 33(4) PCT.

Zu Punkt VII.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/014563

- 1. Im Widerspruch zu den Erfordernissen der Regel 5.1 a) ii) PCT werden in der Beschreibung weder der in den Dokumenten D1, D2, D3 und D4 offenbarte einschlägige Stand der Technik noch diese Dokumente angegeben.
- 2. Die unabhängigen Ansprüche sind nicht in der korrekten zweiteiligen Form nach Regel 6.3 b) PCT abgefaßt.
- 3. Die Beschreibung steht nicht, wie in Regel 5.1 a) iii) PCT vorgeschrieben, in Einklang mit den Ansprüchen.

Zu Punkt VIII.

- 1. Die Prüfungsstelle ist der Auffassung, daß Dokument D1 eine geringe Haftung zwischen POM und Pebax in einem nach dem 2K-Spritzgießverfahren hergestellten Formteil offenbart. Diese Haftung ist aber nicht quantifiziert, so daß nicht ohne weiteres festgestellt werden kann, ob diese geringe POM/PEBAX-Haftung innerhalb des Bereiches von mindestens 0,5 N/mm² nach ISO 527 liegt, siehe dazu auch die PCT-Richtlinie, 12.04.
- 3. Die Wesentlichkeit einer hohen Polyacetalmassetemperatur, einer hohen Polyamid-Elastomermassetemperatur und eines Temperierens des Werkzeugs für das Erreichen einer guten Haftung zwischen dem Polyacetalteil und Polyamid-Elastomerteil kann aber aus einem Grund von Widerspüchlichkeit mit den Beispielen 5 und 6, vgl. Seite 18, sowie 11 und 12, vgl. Seite 19, nicht unterschrieben worden. Folglich können darauf stützende Merkmale eine erfinderiche Tätigkeit auf Basis von Verbundfestigkeitsverbesserung zur mindstens 0.5 n/mm² eines unabhängigen Anspruchs nicht unterstützen, siehe PCT-Richtlinie 5.33.
- 3. In diesem Licht ist weiter zu bemerken, daß die Ausführungsbeispiele 1, 2, 4 12 auf

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/014563

MBS core-shell bzw. TPU modifiziertes Polyacetal bezogen sind.

4. Weil es sich bei den geklammerten Merkmalen der Ansprüche 1 und 2 nicht um Bezugnahmen auf Abbildungen handelt, ist es formell unklar, ob die geklammerten Merkmale zum Gegenstand dieser Ansprüche gehören und damit den Umfang dieser Ansprüche beschränken. Deswegen verursachen die geklam-merten Merkmale Unklarheiten der jeweiligen Gegenstände, vgl. die PCT-Richtlinien 5.11.

10

15

20

25

30

TICONA

2003/GU18/VVO

NR. 6298 S. 3/6

20

Patentansprüche

- 1. Verbundkörper enthaltend Polyacetal und mindestens ein thermoplastisches Polyamid-Elastomeres gebildet durch ein Polyacetal-Formteil, an das ein oder mehrere Formteile aus dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren direkt angeformt sind, dadurch gekennzeichnet, dass das Polyacetal und das thermoplastische Polyamid-Elastomere miteinander verbunden sind und dass die Verbundfestigkeit bei Zugbelastung zwischen dem Polyacetal und dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren mindestens 0,5 N/mm² (ermittelt im Zugversuch nach ISO 527) beträgt.
- Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Verbundfestigkeit bei Zugbelastung zwischen dem Polyacetal und dem thermoplastischen Polyamid-Elastomeren mindestens 1,0 N/mm² (ermittelt im Zugversuch nach ISO 527) beträgt.
- Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Polyacetal ein Polyoxymethylen-Copolymer verwendet wird.
- 4. Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass Polyacetal-Formteil und/oder das Polyamid-Elastomer-Formteil Zusatzstoffe aufweist, die ausgewählt werden aus der Gruppe bestehend aus Stabilisatoren, Nukleierungsmitteln, Schlagzähmodifikatoren, Entformungsmitteln, Gleitmitteln, Füll- und Verstärkungsstoffen, Pigmenten, Ruß, Licht- und Flammschutzmitteln, Antistatika, Weichmachern oder
- Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass Polyacetal mindestens einen Modifikator enthält.

optischen Aufhellern.

NR. 6298 S. 4/6

25. UKI. 2005 11:25 TICONA

21

- 6. Verbundkörper nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Modifikator eine Verbindung ist, die ausgewählt wird aus der Gruppe bestehend aus thermoplastischem Polyurethan-Elastomer, Methylmethacrylat / Butadien / Styrol-core-shell-Elastomer, Methylmethacrylat / Acrylat-core-shell-Elastomer, Polycarbonat, Styrol / Acrylnitril-Copolymer oder Acrylat / Styrol / Acrylnitril-Copolymer Compound.
- Verbundkörper nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass das
 Polyacetalformteil mit 1 bis 50 Gew. % eines thermoplastischen
 Polyurethan-Elastomers, mit 1 bis 40 Gew. % eines Methylmethacrylat /
 Butadien / Styrol-core-shell-Elastomers oder mit einer Mischung der beiden
 modifiziert ist, wobei die Summe beider Modifikatoren im Bereich von 1 bis
 50 Gew, % liegt.
- 8. Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das thermoplastische Polyamid-Elastomer eine Härte im Bereich von Shore A 50 bis Shore D 75 aufweist.
 - 9. Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das thermoplastische Polyamid-Elastomer ein Copolyamid ist enthaltend die wiederkehrenden Struktureinheiten der Formeln I und II oder der Formeln I und III oder der Formeln I, II und III, welche durch Ester- und/oder Amidbindungen miteinander verknüpft sind

$$_{25}$$
 -[O-R¹-O-[CO-R²-[CO]_q]_m]_n- (i),

$$-OC-R^4-OC-[NH-R^3-NH-CO-R^4-CO]_{a^2}$$
 (II),

$$[-NH-R^5-CO]_{p}$$
 (III),

30

20

10

15

20

25

25. UKT. 2005 11:25

worin R¹, R² und R³ unabhängig voneinander Alkylen- oder Cycloalkylenreste darstellen, worin R⁴ und R⁵ unabhängig voneinander Alkylen-, Cycloalkylen- oder Arylenreste bedeuten, m und q unabhängig voneinander 0 oder 1 bedeuten, und n, o und p unabhängig voneinander ganze Zahlen von mindestens 1 sind.

- 10. Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als thermoplastisches Polyamid-Elastomer ein thermoplastisches Polyetheramid-Elastomer verwendet wird.
- 11. Verbundkörper nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass das thermoplastische Polyetheramid-Elastomer aliphatische Polyamidgruppen als steifes Segment und Polytetramethylenoxid und/oder Polypropylenoxid und/oder Polyethylenoxid als flexibles Segment aufweist.
- 12. Verbundkörper nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die aliphatischen Polyamidgruppen ausgewählt werden aus der Gruppe bestehend aus Polyamid 6, Polyamid 11, Polyamid 12, Polyamid 6/6, Polyamid 6/10, Polyamid 6/11 und Polyamid 6/12.
- 13. Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Polyacetal-Formteil ganz oder teilweise mit thermoplastischem Polyamid-Elastomer beschichtet ist.
- 14. Verbundkörper nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass an das Polyacetal-Formteil mindestens ein weiteres Formteil aus thermoplastischem Polyamid-Elastomer angeformt ist.
- 15. Verfahren zur Herstellung des Verbundkörpers nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens ein Polyacetal-Formteil und mindestens

ein weiteres Formteil aus thermoplastischem Polyamid-Elastomer durch Mehrkomponentenspritzgussverfahren aneinander angeformt werden, wobei das Polyamid-Elastomer auf das Polyacetal-Formteil aufgespritzt wird, das Polyacetal-Formteil vor dem Anspritzen des thermoplastischen Polyamid-Elastomeren auf eine Temperatur im Bereich von 80°C bis knapp unter seinen Schmelzpunkt vorgewärmt wird, das thermoplastische Polyamid-Elastomer beim Anspritzen an das Polyacetal-Formteil eine Massetemperatur von 200 bis 320°C aufweist und das Werkzeug auf eine Temperatur im Bereich von 20 bis 140°C temperiert ist.

10

15

5

- 16. Verfahren nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass das Polyacetal-Formteil vor dem Anspritzen des thermoplastischen Polyamid-Elastomeren auf eine Temperatur im Bereich von 100 bis 160°C vorgewärmt wird, das thermoplastische Polyamid-Elastomer beim Anspritzen an das Polyacetal-Formteil eine Massetemperatur von 220 bis 280°C aufweist und das Werkzeug auf eine Temperatur im Bereich von 30 bis 80°C temperiert ist.
- 17. Verwendung des Verbundkörpers nach Anspruch 1 als Verbindungselement, als Funktionsteil mit integrierten Dicht- und/oder Dämpfungseigenschaften sowie als rutschfestes und grifffreundliches Element.